



ABO valve

GRIP THAT HOLDS

/ Водообработка
/ Газоотведение



DN 400 - DN 2000
От - 46°C до + 250°C

**ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ С
ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ СЕРИИ 2E-4**

WWW.ABOVALVE.COM

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Дисковые поворотные затворы с двойным эксцентриситетом предназначены для промышленного применения в области управления потоком жидкостей или газов в трубопроводах. Основное применение данного типа затворов - это открытие или перекрытие потока. Также возможно использование затворов серии 2E-4 в качестве регулирующего устройства, однако, при длительном использовании в таком режиме полная герметичность при перекрытии потока не гарантируется.

Основные области использования затворов серии 2E-4:

Сточные воды и канализация. Обратная и техническая вода. Питьевая вода. Горячая и перегретая вода. Пар и конденсат. Воздух и неагрессивные газы. Нефтепродукты и другие слабоагрессивные жидкости.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

ТЕСТ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

СОГЛАСНО:

- EN 12266-1
- EN 12266-2
- ISO 5208
- API 598, TAB.5
- ГОСТ 54808-2011

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

СОГЛАСНО:

- EN 558-1, РЯД 14
- EN 558-1, РЯД 16

ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ СОГЛАСНО:

- EN ISO 5211

ПРИСОЕДИНЕНИЕ СОГЛАСНО:

- EN 1092-1, 2
- DIN 2631
- ГОСТ 12815-80, РЯД 1
- EN 12627 (ПОД ПРИВАРКУ)

ОБОЗНАЧЕНИЯ СОГЛАСНО:

- EN 19

ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЯ: • Полимерное: NBR, EPDM, Viton (FPM), PTFE + графит

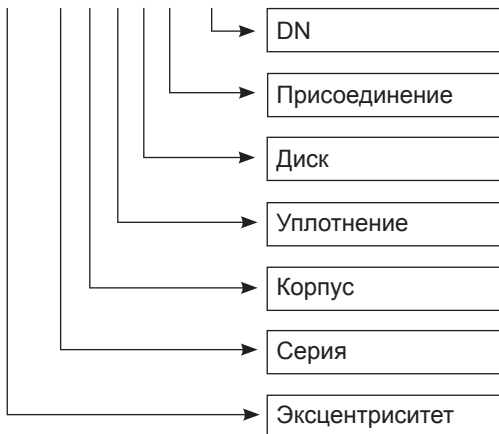
ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА: • Межфланцевый со сквозными отверстиями
• Фланцевый
• Приварной

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: • от -46°C (корпус 1.0566) до +250°C и от -30°C (корпус 1.0570) до +250°C

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: • для PN 2,5/6/10/16/25 значение давления в Бар соответствует PN
• для PN 40 - до 32 Бар (максимальное кратковременное - до 40 Бар)

ОБОЗНАЧЕНИЕ (КОДИФИКАЦИЯ)

2E-4 5 9 0 B 400



Корпус:

- 5 – углеродистая сталь 1.0570
- 6 – низкотемпературная углеродистая сталь 1.0566

Уплотнение:

- 1 – NBR
- 2 – EPDM
- 4 – Viton
- 9 – PTFE + графит

Диск:

- 0 – нержавеющая сталь 1.4541
- 5 – углеродистая сталь 1.0570
- 6 – низкотемпературная углеродистая сталь 1.0566

Присоединение:

- B – межфланцевое
- F – фланцевое
- W – приварное

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

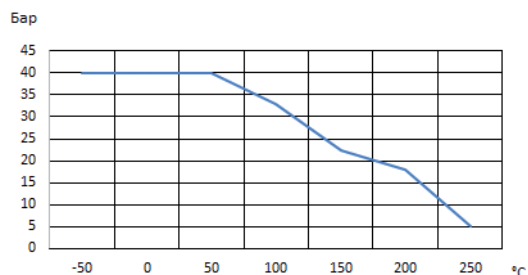
РАЗМЕРНЫЙ РЯД ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ЗАТВОРОВ

PN	Фланцевое исполнение						Приварное исполнение					Межфланцевое исполнение					
	2,5	6	10	16	25	40	2,5	6	10	16	25	2,5	6	10	16	25	40
DN 400	x						x					x					
DN 500	x						x					x					
DN 600	x						x					x					
DN 700	x						x					x					
DN 800	x						x					x					
DN 1000	x					x	x										x
DN 1200					x												x
DN 1400					x	x	x	x	x	x	x						x
DN 1600					x	x	x	x	x	x	x					x	x
DN 2000				x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x

Стандартно
X невозможно

Возможно изготовление затворов от DN80 до DN2400 под отдельные рабочие условия.
Дополнительная информация о нестандартном размерном ряде доступна по запросу.

ДИАГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



КОЭФИЦИЕНТЫ РАСХОДА ЧЕРЕЗ ЗАТВОР KV И CV

PN2,5	-	-	DN 1000	DN 1200	DN 1400	DN 1600	DN 2000
CV	-	-	102 938	148 248	212 628	277 820	433 956
KV	-	-	88 740	127 800	183 300	239 500	374 100
PN6-16	DN 400	DN 500	DN 600	DN 700	DN 800	DN 1000	DN 1200
CV	13 688	22 620	33 176	46 052	62 756	98 136	141 288
KV	11 800	19 500	28 600	39 700	54 100	84 600	121 800
PN25	DN 400	DN 500	DN 600	DN 700	DN 800	DN 1000	DN 1200
CV	12 644	20 996	31 320	43 384	56 724	95 932	138 272
KV	10 900	18 100	27 000	37 400	48 900	82 700	119 200

Коэффициент KV показывает величину расхода в м³/ч через затвор воды с температурой 5-30°C с перепадом давления в 1 бар. Значения, указанные в таблице приведены для полностью открытого затвора при максимальном давлении до 10 бар. Значения коэффициентов KV и CV для других типоразмеров затворов и для линейки PN40 доступны по дополнительному запросу.

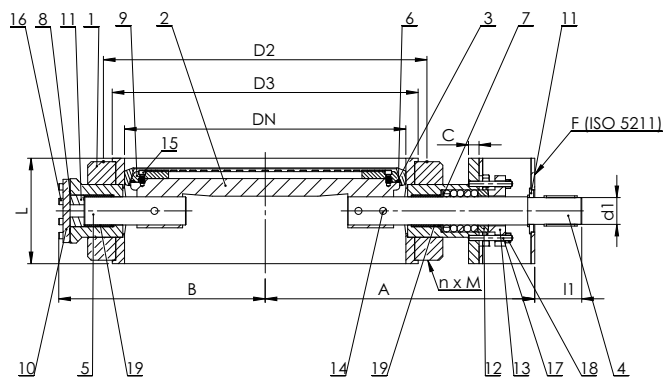
КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ НМ

PN	DN 400	DN 500	DN 600	DN 700	DN 800	DN 1000	DN 1200	DN 1400	DN 1600	DN 2000
2,5	-	-	-	-	-	-	11712	21128	36215	66108
6	1377	2243	3896	5429	7454	15464	23550	44444	78687	145485
10	2061	3315	5897	8160	11099	23387	39050	72449	127227	242337
16	3179	5207	9065	13230	18381	38367	62124	115278	200036	-
25	5064	8274	13551	21432	29055	60339	103287	191702	-	-

Крутящие моменты на другие типоразмеры по дополнительному запросу.
Крутящие моменты на исполнение PN40 по дополнительному запросу.
Значение крутящих моментов приведено с учетом запаса.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

МЕЖФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



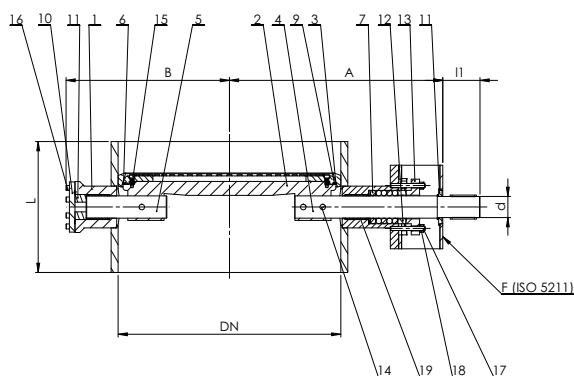
PN 6	A	B	C	L	F	D2	D3	d1	M	n	l1	масса
DN 400	400	295	20	140	12	495	465	35	M20	8	50	115
DN 500	495	355	25	152	14	600	570	40	M20	8	70	200
DN 600	550	410	25	178	16	705	670	50	M24	8	70	290
DN 700	600	460	25	229	14	810	775	50	M24	8	70	425
DN 800	770	530	25	241	16	920	880	50	M27	8	85	600
DN 1000	830	660	30	300	25	1120	1080	80	M27	8	110	855
DN 1200	920	750	30	350	25	1340	1295	80	M30	8	110	1310

PN 10	A	B	C	L	F	D2	D3	d1	M	n	l1	масса
DN 400	400	295	20	140	12	515	482	35	M24	8	50	120
DN 500	495	355	25	152	14	620	585	40	M24	8	70	210
DN 600	550	410	25	178	16	725	685	50	M27	8	85	300
DN 700	620	485	25	229	16	840	800	65	M27	8	90	430
DN 800	700	550	25	241	16	950	905	70	M30	8	90	655
DN 1000	850	680	30	300	25	1160	1110	80	M33	8	110	870
DN 1200	940	760	30	350	25	1380	1330	80	M36x3	8	110	1320

PN 16	A	B	C	L	F	D2	D3	d1	M	n	l1	масса
DN 400	455	305	25	140	14	525	490	40	M27	8	70	125
DN 500	495	375	25	152	16	650	610	50	M30	8	90	220
DN 600	615	440	30	178	25	770	725	65	M33	8	90	320
DN 700	640	485	30	229	25	840	795	70	M33	8	110	450
DN 800	750	565	30	241	25	950	900	85	M36x3	8	130	690
DN 1000	860	700	30	300	25	1170	1115	100	M39x3	8	140	900
DN 1200	980	790	30	350	25	1390	1330	100	M45x3	8	140	1325

PN 25	A	B	C	L	F	D2	D3	d1	M	n	l1	масса
DN 400	510	320	25	140	16	550	505	50	M33	8	80	180
DN 500	565	390	30	152	25	660	615	55	M33	8	110	280
DN 600	630	460	30	178	25	770	720	70	M26x3	8	110	400
DN 700	690	505	30	229	25	875	820	85	M39x3	8	110	520
DN 800	805	580	30	241	25	990	930	100	M45x3	8	140	790
DN 1000	980	800	35	300	30	1210	1140	120	M52x3	8	160	1450

ПРИВАРНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



PN 10	A	B	L	F	d	l1	масса
DN 400	400	295	310	12	35	50	162
DN 500	495	360	350	14	40	70	242
DN 600	550	415	390	16	50	85	360
DN 700	620	485	430	16	65	90	510
DN 800	700	550	470	16	70	90	700
DN 1000	850	680	550	25	80	110	1130
DN 1200	940	760	630	25	80	110	1290

PN 16	A	B	L	F	d	l1	масса
DN 400	455	310	310	14	40	70	170
DN 500	520	375	350	16	50	90	248
DN 600	620	435	390	25	65	90	385
DN 700	670	490	430	25	70	110	535
DN 800	750	565	470	25	85	130	730
DN 1000	865	700	550	25	100	140	1230
DN 1200	1000	810	630	25	100	140	1680

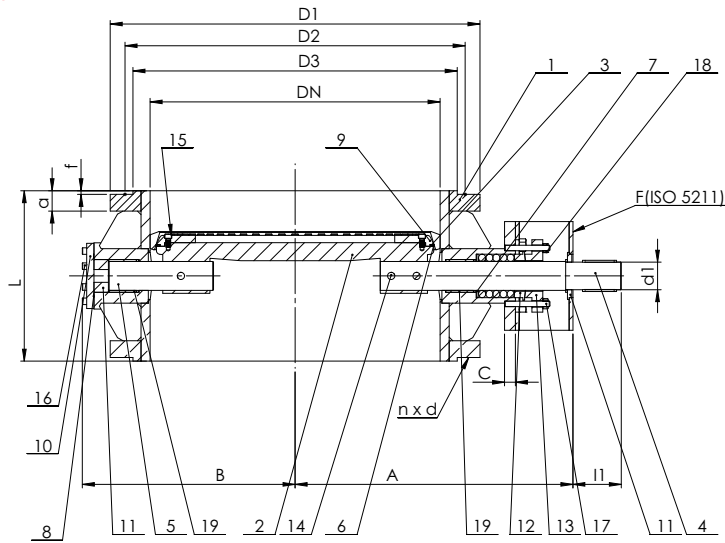
PN 25	A	B	L	F	d	l1	масса
DN 400	475	330	310	16	50	80	212
DN 500	535	395	350	25	55	110	290
DN 600	660	460	390	25	70	110	438
DN 700	690	505	430	25	85	110	645
DN 800	805	580	470	25	100	140	870
DN 1000	1000	800	550	30	120	160	1250
DN 1200	1115	880	630	40	140	220	2050

Строительная длина для приварного исполнения соответствует фланцевому (по запросу возможна поставка затворов с другими строительными длинами). Размеры патрубка $\varnothing D \times t$ ($\varnothing D$ - наружный диаметр патрубка, t - толщина стенки патрубка) под приварку устанавливает заказчик.

Масса, кг

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



PN 2,5	A	B	C	L	F	D1	D2	D3	d1	a	f	d	n	l1	macca
DN 1000	830	660	30	550	25	1175	1120	1080	65	36	2	30	28	110	1070
DN 1200	1030	800	30	630	25	1375	1320	1280	65	40	2	30	32	110	1250
DN 1400	1150	890	30	710	25	1575	1520	1480	65	44	2	30	36	110	1640
DN 1600	1300	1100	30	790	25	1790	1730	1690	70	48	2	30	40	140	2840
DN 2000	1500	1300	30	950	25	2190	2130	2090	100	54	2	30	48	150	3490

PN 6	A	B	C	L	F	D1	D2	D3	d1	a	f	d	n	l1	macca
DN 400	400	295	20	310	12	540	495	465	35	28	2	22	16	50	164
DN 500	510	360	25	350	14	645	600	570	40	30	2	22	20	70	240
DN 600	560	415	25	390	16	755	705	670	50	30	2	26	20	85	370
DN 700	600	460	25	430	16	860	810	775	50	32	2	26	24	70	520
DN 800	770	530	25	470	16	975	920	880	50	34	2	30	24	85	710
DN 1000	830	660	30	550	25	1175	1120	1080	80	36	2	30	28	110	1090
DN 1200	1030	800	30	630	25	1405	1340	1295	80	40	2	33	32	110	1310
DN 1400	1150	890	30	710	25	1630	1560	1510	100	44	2	36	36	110	1700
DN 1600	1300	1100	35	790	30	1830	1760	1710	100	48	2	36	40	155	2900
DN 2000	1500	1300	35	950	30	2265	2180	2125	140	54	2	42	48	330	3560

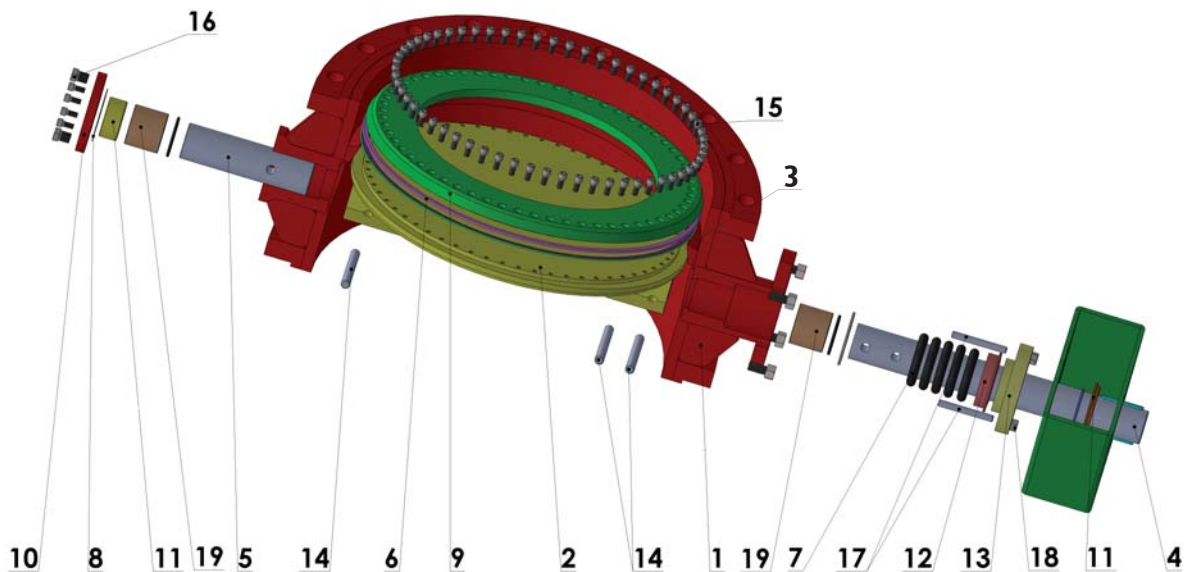
PN 10	A	B	C	L	F	D1	D2	D3	d1	a	f	d	n	l1	macca
DN 400	400	295	20	310	12	565	515	482	35	32	2	26	16	50	168
DN 500	510	360	25	350	14	670	620	585	40	38	2	26	20	70	249
DN 600	560	415	25	390	16	780	725	685	50	42	2	30	20	85	380
DN 700	620	485	25	430	16	895	840	800	65	42	2	30	24	90	526
DN 800	700	550	25	470	16	1015	950	905	70	44	2	33	24	90	720
DN 1000	850	680	30	550	25	1230	1160	1110	80	44	2	36	28	110	1150
DN 1200	940	760	30	630	25	1455	1380	1330	80	46	2	39	32	110	1310

PN 16	A	B	C	L	F	D1	D2	D3	d1	a	f	d	n	l1	macca
DN 400	455	310	25	310	14	580	525	490	40	38	2	30	16	70	174
DN 500	520	375	25	350	16	715	650	610	50	46	2	33	20	90	255
DN 600	620	435	30	390	25	840	770	725	65	52	2	36	20	90	392
DN 700	670	490	30	430	25	910	840	795	70	52	2	36	24	110	550
DN 800	750	565	30	470	25	1025	950	900	85	54	2	39	24	130	745
DN 1000	865	700	30	550	25	1255	1170	1115	100	54	2	42	28	140	1260
DN 1200	1000	810	35	630	25	1485	1390	1330	100	58	2	48	32	160	1700

PN 25	A	B	C	L	F	D1	D2	D3	d1	a	f	d	n	l1	macca
DN 400	475	330	25	310	16	620	550	505	50	46	2	36	16	80	220
DN 500	535	395	30	350	25	730	660	615	55	56	2	36	20	110	298
DN 600	660	460	30	390	25	845	770	720	70	68	2	39	20	110	445
DN 700	690	505	30	430	25	960	875	820	85	68	2	42	24	110	660
DN 800	805	580	30	470	25	1085	990	930	100	70	2	48	24	140	885
DN 1000	1000	800	35	550	30	1320	1210	1140	120	70	2	56	28	160	1200

Macca, kr

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Поз.	Название детали	Материалы по стандартам EN		
		исп. А	исп. В	исп. С
1	Корпус	1.0570	1.0566	1.4541
2	Диск	1.0570	1.0566	1.4541
3	Седло	сталь 18%Cr	сталь 18%Cr	сталь 18%Cr
4	Вал	сталь 13%Cr	сталь 13%Cr	сталь 18%Cr
5	Цапфа	сталь 13%Cr	сталь 13%Cr	сталь 18%Cr
6	Уплотнение	PTFE	PTFE	PTFE
7	Уплотнение	графит	графит	графит
8	Уплотнение	безасбестовое	безасбестовое	безасбестовое
9	Прижимн. круг	1.0570	1.0566	1.4541
10	Крышка	1.0570	1.0566	1.4541

Поз.	Название детали	Материалы по стандартам EN		
		исп. А	исп. В	исп. С
11	Дист. кольцо	GGG-40	GGG-40	CuSn 8
12	Втулка сальн.	1.0570	1.0566	1.1166
13	Крышк. сальн.	1.0570	1.0566	1.1166
14	Штифт	1.0060	1.0060	1.1166
15	Болт	1.0050 + Zn	A2	A2
16	Болт	1.1180	A2	A2
17	Болт	1.1180	A2	A2
18	Гайка	1.1191	A2	A2
19	Подшипник	самосмазýv.	самосмазýv.	самосмазýv.

Возможно специальное (нестандартное) материальное исполнение затворов или комплектующих по дополнительному согласованию с заказчиком.



ЕВРОПЕЙСКИЙ СОЮЗ.
ЕВРОПЕЙСКИЙ ФОНД РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ.
ИНВЕСТИЦИИ В ВАШЕ БУДУЩЕЕ.

Примечание: Информация, содержащаяся в этой брошюре является ориентировочной. ABO Valve не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный неверной интерпретацией при использовании информации, содержащейся в этой брошюре.

30. 5. 2015

Приведенные данные могут изменяться.

Company HQ – Czech Republic:
ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 285/54, 783 35 Olomouc
Tel: +420 585 202 226, +420 585 224 087
Email: export@abovalve.com
www.abovalve.com

Slovakia:
ABO Slovakia, s.r.o.
Banská Bystrica
Tel: +421 484 145 633
Email: aboslovakia@aboslovakia.sk
www.aboslovakia.sk

Russia:
ABO ARMATURA Ltd.
Smolensk
Tel: +7 4812 31 28 27
Email: aboarmatura@yandex.ru
www.aboarmatura.ru

Singapore:
ABO Valve Pte. Ltd.
Singapore
Tel: +65 6383 4368
Email: lsw@abovalve.com
www.abovalve.com

Brazil:
ABO Brasil
Simões Filho - Salvador
Tel: +55-71-8787-4599
Email: bernardo@abovalve.com
www.abovalve.com

Bahrain:
ABO Middle East
Kingdom of Bahrain
Tel.: +973 - 3444 9065
Email: jimmichen@abovalve.com
www.abovalve.com